

参 考

2024愛知環境賞受賞者一覧

●金賞

受賞者	名称	概要
株式会社シーテック	～鉄塔保守から治山保全へ～ KODOBOKU技術と災害予測技術の開発	豪雨災害による山間地の危険予測を行うとともに、現地素材を活用した環境負荷の小さい治山技術による最適な敷地保全を実現させたことは、森林環境保全と脱炭素社会の実現に大きく貢献するものと高く評価された。

●銀賞

受賞者	名称	概要
豊田鉄工株式会社 株式会社Comodo LABO よりあい工房ばんどり	“地域とつなぐ”“未来へつなぐ” トヨタの森での自然共生プログラムの推進	企業の森づくりを活用して地域の子ども達への環境教育や自然共生プログラムの実践など地域と連携して環境保全活動の推進に取り組んだことは、環境活動の推進による持続可能な社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。
フルハシEPO株式会社	木質バイオマスのカスケードリサイクルにおける独自の技術体系による産業化と業界の牽引	木質バイオマスリサイクル産業を牽引し、廃材利用の拡大を図るとともに、バイオマス発電への参画など環境を総合的に捉え、地球環境保全に努めてきたことは、持続可能な社会の実現に大きく貢献するものと高く評価された。

●銅賞

受賞者	名称	概要
一般社団法人食品リサイクル推進協議会 岩田食品株式会社	食品工場における食品残さのオンサイト乾燥飼料化を起点とする県内事業者の連携による持続可能な食品循環システムの構築	オンサイトでの再資源化と事業者連携による地域還元型の循環システムの構築は、エコフィードの生産性向上と食品リサイクルループによる循環型社会及び脱炭素社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。

●中日新聞社賞

受賞者	名称
岡崎製材株式会社	木の端材を活用した木育活動“HAZAI@project”

●名古屋市長賞

受賞者	名称
株式会社One Chemical Company	半導体製造などのめっき工程で発生する使用済みカートリッジフィルターの再資源化技術の確立

●優秀賞

受賞者	名称
株式会社渥美フーズ	江戸時代からヒントを得た資源循環の仕組み ～自社のスーパーや飲食店の生ごみを活用した堆肥化・養鶏事業～
グリーンサイクル株式会社	使用済み家電プラスチックの高純度選別プロセスの構築による国内資源循環システムの向上
株式会社そうぎょう	排出される金属切屑の量や大きさに応じてカスタマイズできる独自の高精度脱油システム
株式会社ティー・エー・エス	自動車アフターマーケット分野における循環型ビジネスの展開
手羽先サミット® 実行委員会	食のイベント「手羽先サミット®」におけるごみ削減・リサイクルの推進
トーエイ株式会社	各種廃棄物を高いリサイクル技術により再資源化することによる循環ビジネスの創出
豊島株式会社	原料から販売までを手掛ける商社の強みを活かした持続可能なライフスタイル提案
ホームメックス株式会社	ステーキホルダーと連携して取り組むSDGs目標達成への挑戦
三井屋工業株式会社	独自の処理方法と材料配合による複合プラスチック端材の工程内リサイクルシステムの確立

詳細は、次のWebサイトから参照できます。

URL <https://aichi-shigen-junkan.jp/kankyoushou/laureates/>