

あいちカーボンニュートラルチャレンジ(取組計画)

大項目	小項目	具体的取組	目標年度までの数値目標
事業所の 省エネ	エネルギー管理体制	ISO14001環境推進室メンバーを主に負荷低減策を提案実施	原単位5%削減
		デマンドコントローラーによる最大電力の抑制を実施する。	770kv(本社工場)
	空調・換気	工場内のエアコン設定温度等の使用状態を巡回して確認	夏季28℃冬季18℃
		工場内エアコンを高効率スポットエアコンに変更	年2台
	ボイラー・給湯	5月～11月まで温水器の電源OFF	継続
		設定温度の見直し	使用時期確認
	照明・昇降機	必要ない照明機器のスイッチOFF	
		エレベータの使用を制限	
	事務用機器・ 業務用機器・ 産業用機器	PC用モニタを省エネタイプに変更	全台
		コンプレッサ電源タイマーでOFF	全機設置
再生可能エネルギー・ コージェネレーションシステム・ 建物の断熱等・BEMS	太陽光発電設備(2013年2月～継続運転)2023年度	継続	
自動車	構内での全ての車両に対してアイドリングストップを徹底	1回/月朝礼等で周知	
	低燃費車への更新	5台	
脱炭素な 製品 ・ サービス	購入	事務用品のエコマーク製品の購入比率を上げる	80%以上
	製造・販売・提供	出荷製品等のクレーム数を削減して無駄な負荷を出さない	45件以下/年
		加工組立不良率低減	0.3%/年
運送・廃棄	エアブロー用途向けの省エネ型ルーツブロワの販売及び技術説明会の開催	5回/年	
	可燃系産業廃棄物のリサイクル量を増やす	前年度比1%UP	
従業員教育 ・ 社会貢献	従業員への啓発	全員に省エネへの取組みを促す	1回/3ヵ月(朝礼時)
		環境に対する教育訓練	2回/年
	社会貢献	町内美化清掃への参加及び工場周辺の自主美化清掃を実施	6回以上/年
その他			