

## あいちカーボンニュートラルチャレンジ(取組計画)

大項目	小項目	具体的取組	目標年度までの数値目標
事業所の 省エネ	エネルギー管理体制	省エネ・CO <sub>2</sub> 削減対策を推進する責任者を設置し、計画を立てた上で、PDCAサイクルにより着実に推進する。	
		各種設備・機器の性能及び効率の低下を防止するため、定期的に保守および点検を行う。	
	空調・換気	空調機器の設定温度・運転時間を適切に一元管理する。	夏季:28°C、冬季:20°C
		フィルターの定期的な清掃、室外機・冷却塔の適切な運転の確保、冷凍機の冷水温度の適正管理を行う。	
	ボイラー・給湯	負荷に応じたきめ細かな運転及び起動時間・停止時間の適切な設定を行う。	
	照明・昇降機	照明の点灯区画の限定等により、不要な点灯を削減する。	
事務用機器・ 業務用機器・ 産業用機器	OA機器等を不要時に電源遮断することで、待機電力の削減を図る。		
	省エネ型コンプレッサーを導入する。	導入予定年:2026年	
再生可能エネルギー・ コージェネレーションシステム・ 建物の断熱等・BEMS	太陽光発電設備を導入する。	能力:50kw 導入予定年:2026年	
	屋上緑化を実施する。	導入予定年:2026年	
自動車	エコカーを導入する。	導入予定台数:10台	
	車両ごとの燃費の管理等を通してエコドライブを推進する。		
脱炭素な 製品 ・ サービス	購入	CO <sub>2</sub> 排出量の少ない原材料・商品やサービスを購入する。	
		再生可能エネルギー100%の電気を調達する。	導入予定年:2030年 使用する電力の30%
	製造・販売・提供	CO <sub>2</sub> 排出量の少ない製品やサービスや容器包装の少ない商品の開発、生産、販売に努める。	
運送・廃棄	作業工程や生産工程の改善等により、廃棄物の削減に努める。		
従業員教育 ・ 社会貢献	従業員への啓発	省エネに関する従業員教育を行う。	
		従業員の家庭において、省エネへの取組を促す。	
	社会貢献	環境に関する活動を主体となって行う。	
その他			