

| 新 | 旧 | 改訂内容 |
|--|---|---|
| <div>標準仕様書</div> <div>— 土木工事標準仕様書【追録】—</div> <div>水道工事編</div> <div>令和8年4月1日</div> <div>愛知県企業庁</div> | <div>標準仕様書</div> <div>— 土木工事標準仕様書【追録】—</div> <div>水道工事編</div> <div>令和7年4月1日</div> <div>愛知県企業庁</div> | |
| <div>第1章 通 則</div> <div>第1節 通 則</div> <div>1-1-10 浄水場等への立入り</div> <p>請負者は、現に稼動している浄水場等（浄水場、取水場、場外ポンプ場及び場外調整池）で工事に従事する場合、特に衛生面に注意し、次の事項を遵守しなければならない。</p> <p>ただし、囲障等により浄水又は浄水処理過程に係る施設への立入り禁止措置を講じた場合はこの限りでない。</p> <p>1 浄水場等の敷地内で工事を行う場合は、工事着手前に作業員名簿を監督員に提出しなければならない。</p> <p>2 水道法第21条第1項の規定に基づき、浄水場等（工業用水道専用は除く）の工事に従事する作業員は、以下の場合において健康診断（検便）（以下、診断という。）を行わなければならない。</p> <p>（1）工事期間が1ヶ月以上にわたる場合 工事期間が1ヶ月以上とは、最初に入場する日から起算して、土日祝日を含めた30日以上、従事する場合を指す。</p> <p>（2）監督員の指示による場合</p> <p>3 工事期間が1ヶ月未満であっても、浄水場等の工事に着手する作業員が水を感染媒体とする感染症の流行している地域から帰国した者である場合は、臨時の健康診断の実施または1週間以上の体調観察において発熱・下痢等の発症がないことを確認すること。</p> <p>4 診断における病原体検索は、赤痢菌、腸チフス菌、パラチフス菌、腸管出血性大腸菌(0-157)の4項目とするが、前項(2)により、監督員の指示でその他病原体を検索する場合は、その指示に従わなければならない。</p> <p>5 診断の結果、病原体が検出されなければ、その結果の有効期間は1年間とし、以降は残った工事の従事期間において、適時診断を実施しなければならない。</p> | <div>第1章 通 則</div> <div>第1節 通 則</div> <div>1-1-10 浄水場等への立入り</div> <p>請負者は、現に稼動している浄水場等（浄水場、取水場、場外ポンプ場及び場外調整池）で工事に従事する場合、特に衛生面に注意し、次の事項を遵守しなければならない。</p> <p>ただし、囲障等により浄水又は浄水処理過程に係る施設への立入り禁止措置を講じた場合はこの限りでない。</p> <p>1 浄水場等の敷地内で工事を行う場合は、工事着手前に作業員名簿を監督員に提出しなければならない。</p> <p>2 水道法第21条第1項の規定に基づき、浄水場等（工業用水道専用は除く）の工事に従事する作業員は、以下の場合において健康診断（検便）（以下、診断という。）を行わなければならない。</p> <p>（1）工事期間が1ヶ月以上にわたる場合 工事期間が1ヶ月以上とは、最初に入場する日から起算して、土日祝日を含めた30日以上、従事する場合を指す。</p> <p>（2）監督員の指示による場合</p> <p>臨時の診断を行う場合、検索する病原体を変更する場合など</p> <p>3 診断における病原体検索は、赤痢菌、腸チフス菌、パラチフス菌、腸管出血性大腸菌(0-157)の4項目とするが、前項(2)により、監督員の指示でその他病原体を検索する場合は、その指示に従わなければならない。</p> <p>4 診断の結果、病原体が検出されなければ、その結果の有効期間は6ヶ月とし、以降は残った工事の従事期間において、適時診断を実施しなければならない。</p> | <p>水道法施行規則及び「水質基準に関する省令の制定及び水道法施行規則の一部改正等並びに水道水質管理における留意事項について」に合わせ改正</p> |

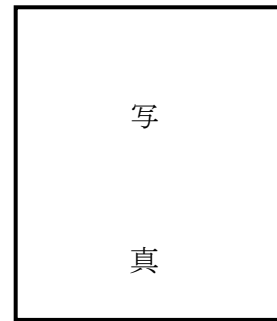
| 新 | | | | | | | | 旧 | | | | | | | | 改訂内容 | |
|---|------------|----------------|--------------------------------------|----------------------------|--------------|--------------|----------|---|------------|----------------|--------------------------------------|----------------------------|--------------|--------------|----------|------|--|
| また、診断の結果、病原体が検出された場合は、速やかに監督員に報告するとともに、監督員の指示に従わなければならない。 | | | | | | | | また、診断の結果、病原体が検出された場合は、速やかに監督員に報告するとともに、監督員の指示に従わなければならない。 | | | | | | | | | |
| 6 診断結果の提出時期は、初回は工事着手前、以降は結果判明後速やかに監督員へ提出するものとする。 | | | | | | | | 5 診断結果の提出時期は、初回は工事着手前、以降は結果判明後速やかに監督員へ提出するものとする。 | | | | | | | | | |
| 第7章 塗装工（塗替工） | | | | | | | | 第7章 塗装工（塗替工） | | | | | | | | | |
| 第1節 適用 | | | | | | | | 第1節 適用 | | | | | | | | | |
| 7-3-2 塗装仕様 | | | | | | | | 7-3-2 塗装仕様 | | | | | | | | | |
| 表6-1(b) 屋内鋼構造物 | | | | | | | | 表6-1(b) 屋内鋼構造物 | | | | | | | | | |
| 劣化度 | 素地調整 | 工程 | 塗料種別 | 使用量 (g/m ²) | 標準膜厚 (μm) | 合計膜厚 (μm) | 備考 | 劣化度 | 素地調整 | 工程 | 塗料種別 | 使用量 (g/m ²) | 標準膜厚 (μm) | 合計膜厚 (μm) | 備考 | | |
| VI | 2種 | 下塗（第1層） | 有機ジンクリッチペイント (JIS K 5553 2種) | 300 | 30 | 205 | はけ塗りの使用量 | VI | 2種 | 下塗（第1層） | 有機ジンクリッチペイント (JIS K 5553 2種) | 300 | 30 | 205 | はけ塗りの使用量 | | |
| | | 下塗（第2層） | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | | 下塗（第2層） | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | |
| | | 下塗(第3層) | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | | 下塗(第3層) | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | |
| | | 中塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (JIS K5659) | 140 | 30 | | | | | 中塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (JIS K5659) | 140 | 30 | | | | |
| | | 上塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗 (JIS K5659 3級以上) | 120 | 25 | | | | | 上塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗 (JIS K5659 3級以上) | 120 | 25 | | | | |
| V IV III II | 3種 4種II | 下塗（第1層） 露出部 | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | (200) | (60) | 175 | | V IV III II | 3種 4種II | 下塗（第1層） 露出部 | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | (200) | (60) | 175 | はけ塗りの使用量 | | |
| | | 下塗（第2層） | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | | 下塗（第2層） | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | |
| | | 下塗(第3層) | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | | 下塗(第3層) | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | | | | |
| | | 中塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (JIS K5659) | 140 | 30 | | | | | 中塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (JIS K5659) | 140 | 30 | | | | |
| | | 上塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗 (JIS K5659 3級以上) | 120 | 25 | | | | | 上塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗 (JIS K5659 3級以上) | 120 | 25 | | | | |
| I | 4種I | 下塗（第1層） | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | 115 | | I | 4種I | 下塗（第1層） | 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (JIS K5551 C種) | 200 | 60 | 115 | | | |
| | | 中塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (JIS K5659) | 140 | 30 | | | | | 中塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (JIS K5659) | 140 | 30 | | | | |

| 新 | | | | | | | | 旧 | | | | | | | | 改訂内容 | |
|---|---------------|----------------|----------------------------------|--------------|----------|----------|-------------------------------|---|----------------|--------------------------------|----------------------------------|--------------|----------|----------|-------------------------------|-----------------------------------|--|
| | | 上塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗（JIS K5659 3級以上） | 120 | 25 | | | | | 上塗 | 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗（JIS K5659 3級以上） | 120 | 25 | | | 無溶剤形エポキシ樹脂塗料（JWWA K 157）の使用について追記 | |
| 適用箇所（例） ・薬品タンク、燃料タンクの外面 ・気体塩素に接触する滅菌機室内、滅菌ピット、浄水池等の鋼構造物 ・高湿部の配管、機械類 ・地中部及び地上の露出配管 ・直射日光の当たらない水管橋外面 ＊次の現場状況においては、無溶剤形エポキシ樹脂塗料（JWWA K 157）を用いても差し支えない。 ・十分に自然乾燥・加温養生期間を確保できない ・通水後の水質・臭気へ影響が懸念される場合 | | | | | | | | 適用箇所（例） ・薬品タンク、燃料タンクの外面 ・気体塩素に接触する滅菌機室内、滅菌ピット、浄水池等の鋼構造物 ・高湿部の配管、機械類 ・地中部及び地上の露出配管 ・直射日光の当たらない水管橋外面 | | | | | | | | | |
| 表 6－1（d） 水中部（場内） | | | | | | | | 表 6－1（d） 水中部（場内） | | | | | | | | | |
| 劣化度 | 素地調整 | 工程 | 塗料種別 | 使用量 （g/㎡） | 標準膜厚（μm） | 合計膜厚（μm） | 備考 | 劣化度 | 素地調整 | 工程 | 塗料種別 | 使用量 （g/㎡） | 標準膜厚（μm） | 合計膜厚（μm） | 備考 | | |
| Ⅵ | 1種 | 下塗（第1層） | 水道用エポキシ樹脂系プライマー*1 | 240 | 50 | 350 | 1種はプラスト養生が必要なことからスプレー塗装の塗料使用量 | Ⅵ | 1種 | 下塗（第1層） | 水道用エポキシ樹脂系プライマー*1 | 240 | 50 | 350 | 1種はプラスト養生が必要なことからスプレー塗装の塗料使用量 | | |
| | | 上塗（第2層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 1140 | 300 | | | | | 上塗（第2層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 1140 | 300 | | | | |
| | 2種 | 下塗（第1層） 露出部 | 水道用エポキシ樹脂系プライマー*1 | 210 | 50 | 290 | はけ塗りの使用量 | 2種 | 下塗（第1層） 露出部 | 水道用エポキシ樹脂系プライマー*1 | 210 | 50 | 290 | はけ塗りの使用量 | | | |
| | | 上塗（第2層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | | | | 上塗（第2層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | | | | | |
| | | 上塗（第3層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | | | | 上塗（第3層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | | | | | |
| | | 上塗（第4層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | | | | 上塗（第4層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | | | | | |
| Ⅴ | 3種 4種 Ⅱ | 上塗（第5層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | 240 | はけ塗りの使用量 | 3種 4種 Ⅱ | 上塗（第5層） | 水道用液状エポキシ樹脂塗料（JWWA K135 認証登録品） | 175 | 60 | 240 | はけ塗りの使用量 | | | |
| | | 下塗（第1層） 露出部 | 水道用エポキシ樹脂系プライマー*1 | （210） | （50） | | | | 下塗（第1層） 露出部 | 水道用エポキシ樹脂系プライマー*1 | （210） | （50） | | | | | |

様式5

第 号

身 分 証 明 書



住所

名称

氏名

上記の者は、愛知県が委託した下記工事（業務）の事業損失防止調査等のため、建物等の調査を行う者であることを証明する。

記

1 工事（委託業務）名

2 工事場所（委託（納品）場所）

3 履行期間

着手 年 月 日

完了 年 月 日

令和 年 月 日

事業施行者

愛知県公営企業管理者

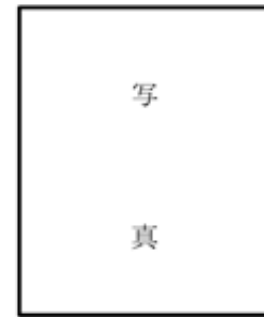
企業庁長 ○○ ○○

（愛知県 所長）

様式5

第 号

身 分 証 明 書



住所

名称

氏名

上記の者は、愛知県が委託した下記工事（業務）の事業損失防止調査等のため、建物等の調査を行う者であることを証明する。

記

1 工事（委託業務）名

2 工事場所（委託（納品）場所）

3 履行期間

着手 年 月 日

完了 年 月 日

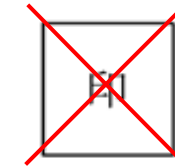
平成 年 月 日

事業施行者

愛知県公営企業管理者

企業庁長 ○○ ○○

（愛知県 所長）



| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|-----------------------|-----|--|-------|--|-----|--|-------|-------|
| 様式1 | | | | | | | | | | |
| 整理番号 | | 鋼管現場施工(溶接・塗覆装)チェックシート | | | | | | | | |
| 工 事 名 | | | | | 監 督 員 | | | | | |
| 請 負 者 | | | | | 主任技術者 | | | | | |
| <div>工事始点→終点</div> <div></div> | | | | | | | | | | |
| 接合 No. | | | | | | | | | | |
| 管 種 | | | | | | | | | | |
| 管 No. | | | | | | | | | | |
| 管 厚 | | | | | | | | | | |
| 開先形状 | 形状(V,X,裏当)・良否 | | | | | | | | | |
| 開先清掃 | | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| ルートギャップ (mm) | 規格値 (両面)V・X開先 0～3mm (片面)1～4mm 裏当て4mm以上 | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| 目違い (mm) | 規格値 t ≤ 6: 1.5mm 6 < t ≤ 20: t × 25% 20 < t ≤ 38: 5.0mm | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| 余盛り(mm) | 規格値 12.7 ≥ t : 3.2mm以下 12.7 < t : 4.8mm以下 | 12H | | | | | | | 内面・外面 | |
| | | 3H | | | | | | | | 内面・外面 |
| | | 6H | | | | | | | | 内面・外面 |
| | | 9H | | | | | | | | 内面・外面 |
| 溶接作業日 | | | | | | | | | | |
| 溶 接 士 | | | | | | | | | | |
| 非破壊検査 | 日付・検査(X線・超音波) | | | | | | | | | |
| 外面塗覆装 | 下地処理 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 膜厚検査 (mm) | 規格値 1.6mm +規定せず -0.1mm | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| ジョイントコートラップ (mm) | 規格値 50mm以上 | 円周 管軸 | | | | | | | 始点・終点 | |
| ピンホール検査 | 8,000V～10,000V | | | | | | | | | |
| 外観検査 | 焼損、めくれ、ふくれ | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 外面塗覆装 作業日 | | | | | | | | | | |
| 内面塗装 | 下地処理 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 内面塗装厚 (mm) | 規格値 0.3mm以上 | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| ピンホール検査 | 1,200V～1,500V | | | | | | | | | |
| 外観検査 | 異物混入、塗りむら等 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 内面塗装 作業日 | | | | | | | | | | |
| 管扁平 (mm) | 規格値 ±5% | 垂直 | | | | | | | | |
| | | 水平 | | | | | | | | |
| 判 定 | | | | | | | | | | |
| 備考 | | | | | | | | | | |
| ※ 外面塗装厚は、タールエポキシ塗装の場合記入する。 | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|-----------------------|-----|--|-------|--|-----|--|-------|-------|
| 様式1 | | | | | | | | | | |
| 整理番号 | | 鋼管現場施工(溶接・塗覆装)チェックシート | | | | | | | | |
| 工 事 名 | | | | | 監 督 員 | | | | | |
| 請 負 者 | | | | | 主任技術者 | | | | | |
| <div>工事始点→終点</div> <div></div> | | | | | | | | | | |
| 接合 No. | | | | | | | | | | |
| 管 種 | | | | | | | | | | |
| 管 No. | | | | | | | | | | |
| 管 厚 | | | | | | | | | | |
| 開先形状 | 形状(V,X,裏当)・良否 | | | | | | | | | |
| 開先清掃 | | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| ルートギャップ (mm) | 規格値 (両面)V・X開先 0～3mm (片面)1～4mm 裏当て4mm以上 | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| 目違い (mm) | 規格値 t ≤ 6: 1.5mm 6 < t ≤ 20: t × 25% 20 < t ≤ 38: 5.0mm | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| 余盛り(mm) | 規格値 12.7 ≥ t : 3.2mm以下 12.7 < t : 4.8mm以下 | 12H | | | | | | | 内面・外面 | |
| | | 3H | | | | | | | | 内面・外面 |
| | | 6H | | | | | | | | 内面・外面 |
| | | 9H | | | | | | | | 内面・外面 |
| 溶接作業日 | | | | | | | | | | |
| 溶 接 士 | | | | | | | | | | |
| 非破壊検査 | 日付・検査(X線・超音波) | | | | | | | | | |
| 外面塗覆装 | 下地処理 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 膜厚検査 (mm) | 規格値 1.6mm +規定せず -0.1mm | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| ジョイントコートラップ (mm) | 規格値 50mm以上 | 円周 管軸 | | | | | | | 始点・終点 | |
| ピンホール検査 | 8,000V～10,000V | | | | | | | | | |
| 外観検査 | 焼損、めくれ、ふくれ | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 外面塗覆装 作業日 | | | | | | | | | | |
| 内面塗装 | 下地処理 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 内面塗装厚 (mm) | 規格値 0.3mm以上 | 12H | | | | | | | | |
| | | 3H | | | | | | | | |
| | | 6H | | | | | | | | |
| | | 9H | | | | | | | | |
| ピンホール検査 | 1,200V～1,500V | | | | | | | | | |
| 外観検査 | 異物混入、塗りむら等 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | | |
| 内面塗装 作業日 | | | | | | | | | | |
| 管扁平 (mm) | 規格値 ±0.3% | 垂直 | | | | | | | | |
| | | 水平 | | | | | | | | |
| 判 定 | | | | | | | | | | |
| 備考 | | | | | | | | | | |
| ※ 外面塗装厚は、タールエポキシ塗装の場合記入する。 | | | | | | | | | | |

管扁平の規格値を±5%に
訂正