

---

---

# 溶接①

---

## 1 指導概要

---

---

- 日 程 3日間
- 実施企業 自動車部品製造業
- 受講者数 4人
- 指導内容 TIG溶接の機械の設定方法や溶接棒の持ち方、角度、スピード等の実技指導



## 2 受入団体からの声

---

---

- ・ 基礎に沿った内容の指導をしていただいた。基礎の重要性を再認識しました。
- ・ 受講時間の確保に苦労しました。

## 3 受講者の声

---

---

- ・ 自分の作業を見てもらい、伝承士の先生に実践してもらってそれを見ることをできたので、棒を入れるポイントや角度、トーチの高さ、手の固定の仕方を分かりやすく学ぶことができました。
- ・ 溶接時に出るヒュームは、吸いすぎると将来病気につながってしまうことを知りました。対策として会社に予防用マスクを導入してもらうことになりました。

## 4 あいち技の伝承士の感想

---

---

- ・ プレスの金型は強い衝撃を常につけているため、角が欠けたり割れたりするので、型に連続で熱を加えない層間温度を考慮し、指導をしました。受講生は皆熱心で真面目でした。

---

---

# 溶接②

---

---

---

## 1 指導概要

---

- 日 程 3日間
- 実施企業 銅加工部品製造業
- 受講者数 4人
- 指導内容 銅の溶接の実技指導  
隅肉溶接の方法の実技指導



---

---

## 2 受入団体からの声

---

銅の溶接技術に加えて安全面や道具に関する知識、溶接の基礎技術、職人としての目標の立て方を教わりました。とても熱心で、丁寧かつ謙虚な姿勢など見習うべき点がたくさんありました。また、指導をお願いしたいです。

---

---

## 3 受講者の声

---

- ・ 会社に溶接の知識がある人がいないので、今回の指導で正解が分かり不安が解消されました。
- ・ 伝承士の教える姿勢に感動しました。自分も定年を迎えたら、次世代に技能伝承できるような技能者になりたい。そのために今を大切にして頑張っていきたいと思いました。

---

---

## 4 あいち技の伝承士の感想

---

- ・ 受講生は低姿勢で、色々な質問をしていただき取り組む姿勢をすばらしいと感じた。
- ・ 銅合金の溶接は板の厚さに左右されること、予熱温度の確認、タングステン、溶加棒の選別が重要なことを伝えました。

---

---

# 電気機器組み立て

---

## 1 指導概要

---

---

- 日 程 4日間
- 実施企業 電気工事業
- 受講者数 2人
- 指導内容 第1種電気工事の  
技能試験課題の実技指導



## 2 受入団体からの声

---

---

技能試験に合格するための基礎訓練、応用、注意点などの指導をしていただき、期待通りの内容でした。

## 3 受講者の声

---

---

- ・ 何を注意し、どこに気を付けて作業するべきかを教えていただきました。どうすれば試験に合格できるのか、わかりやすく教えていただきました。
- ・ 複線図の書き方や実際に作る時のやり方をまなべてよかったです。

## 4 あいち技の伝承士の感想

---

---

- ・ 受講生の要望に沿うことが大切だと思いますので、自分自身も勉強になります。色々な要望に対応できるよう努力します。

---

---

# 理容

---

## 1 指導概要

---

- 日 程 3日間
- 実施企業 理容業
- 受講者数 2人
- 指導内容 ヘアスタイルに合ったセクションごとの適切なカット技法やパーマの巻き方などのスタイリングの実技指導



## 2 受入団体からの声

---

- ・ 最新のヘアスタイルを学びセクションごとの適切なカット技法を理解することができました。
- ・ 覚えていた技法に最新のカット技法を理解したことで、できる髪型の種類が広がりました。

## 3 受講者の声

---

- ・ ブロッキングの正確さや基礎的なカット技術、立ち位置や引き出す角度・向き、どれか一つがずれてしまうと全体の仕上がりがかわってしまうことが分かりました。
- ・ わかりやすく指導していただき、もっとこうしたほうが良いなどアドバイスもたくさんいただけたので、すごく勉強になりました。これからの仕事に活かしていけるように頑張っていきたいと思います。

## 4 あいち技の伝承士の感想

---

- ・ 受講生はとても素直で、とても積極てきでした。
- ・ これからの業界を担う土台でも若い技術者に集中的に技術を伝えることのできるこの事業は、とても有意義であると思います。